

CATALOGUE TECHNIQUE

En 2007 le GROUPE JORIS IDE à travers JORIS IDE Auvergne, CBI, SBP, Profinord et JORIS IDE Sud Ouest a renforcé sa position sur le marché français. Ce classeur, pour la première fois, va vous faire connaître l'intégralité de l'offre du groupe JORIS IDE. Tous ces produits peuvent être mis à votre disposition, selon les cas, au niveau local, régional ou au niveau du groupe.

THE STEEL FUTURE

LA GAMME DE BASE DISPONIBLE PARTOUT

Le GROUPE JORIS IDE a confirmé son implantation sur le marché européen en renforçant l'équipement de production de ces différentes implantations, nous permettant de répondre efficacement à chacune de vos demandes.

UNE GAMME D'ARCHITECTURE DE PLUS EN PLUS COMPLÈTE

Découvrez :

- nos profils de bardage CIRRUS 27, PML 10.100.1100 et PML 40.183.915 BV,
- nos complexes de panneaux sandwich pour la rénovation de toiture en fibro-ciment et toitures métalliques...

ET MAINTENANT L'INNOVATION

Découvrez également nos nouveaux produits techniques :

- notre nouvelle version avec pré-perçage du plancher collaborant PML 60 PC pour la conception de planchers mixtes,
- nos profils de couverture JURA, CIRRUS 27 CS, PML 40.183.915 CS et PML 29.283.850 CS,
- notre gamme de plateaux en couverture,
- nos profils supports d'étanchéité PML 36, 37 et 158 SE perforé ainsi que le PML 56 SE en trois version : standard, perforé en plages et totalement perforé
- nos produits pour le marché agricole tel que le panneau ECO avec sa sous-face aluminium et notre panne Z ventilée,
- notre gamme de pannes complétée par le nouveau système de chevêtres réglables,
- de nouveaux accessoires : barettes de laine de roche et bloc de trémie pour le plancher collaborant PML 60 PC...

Découvrez aussi nos nouvelles brochures thématiques (nous contacter) : thermique, acoustique, Incendie-feu, Laine de roche, Photovoltaïque, Agricole, Résidentiel.

le GROUPE JORIS IDE étoffe ses équipes techniques pour mieux vous servir.

LA PROGRESSION

Le GROUPE JORIS IDE est en Europe l'un des plus grands profileurs privés indépendants. Le groupe exerce son métier en France, en Belgique, en Pologne, en Roumanie, en Hongrie, en Croatie, en Tchéquie, en Lettonie, en Russie et même au Cameroun. Il s'appuie actuellement sur 19 sites de production dont 5 en France.

Chaque jour, le GROUPE JORIS IDE met en oeuvre de nouvelles énergies afin d'améliorer son service à la clientèle.

GROUPE JORIS IDE, The Steel Future.

1 COUVERTURE

2 BARDAGE

3 PLATEAUX

BARDAGE

COUVERTURE

4 SUPPORT D'ÉTANCHÉITÉ

PML 45.333.1000 CS	1-1	PML 35.207.1035 BV	2-1	PML 70.450	3-1	3-17	PML 36 SE	4-1
PML 40.250.1000 CS	1-3	PML 33.250.1000 BV	2-3	PML 70.450 PERFO	3-2	3-18	PML 37 SE	4-3
JURA CS	1-5	PML 25.267.1070 BV	2-5	PML 72.400	3-3	3-19	PML 42 SE	4-5
PML 40.183.915 CS	1-7	PML 25.840 BV	2-7	PML 72.400 PERFO	3-4	3-20	PML 42 SE PERFO	4-7
PML 37.250.1000 CS	1-9	JURA BH	2-9	PML 90.400	3-5	3-21	PML 56 SE	4-9
PML 37.500.1000 CS	1-11	PML 40.183.915 BH	2-11	PML 90.400 PERFO	3-6	3-22	PML 56 SE PERFO	4-11
PML 35.333.1000 CS	1-13	PML 35.207.1035 BH	2-13	PML 90.500	3-7	3-23	ONDE	
PML 33.250.1000 CS	1-15	PML 30.207.1035 BH	2-15	PML 90.500 PERFO	3-8	3-24	PML 56 SE PERFO	4-13
PML 29.283.850 CS	1-17	PML 25.180.1085 BH	2-17	PML 92.400	3-9	3-25	PLAGE	
PML 25.125.1000 CS	1-19	PML 25.125.1000 BH	2-19	PML 92.400 PERFO	3-10	3-26	PML 56 SE PERFO	4-15
CIRRUS 18 CS (12 ONDES)	1-21	PML 10.100.1100	2-21	PML 92.500	3-11	3-27	TOTALE	
CIRRUS 18 CS (14 ONDES)	1-23	PROFIL PLANCHE	2-23	PML 92.500 PERFO	3-12	3-28	PML 73 SE	4-17
CIRRUS 27 CS	1-25	CIRRUS 18 BH (14 ONDES)	2-25	PML 115.600	3-13	3-29	PML 73 SE PERFO	4-19
CIRRUS 46 CS	1-27	CIRRUS 27 BH	2-27	PML 115.600 PERFO	3-14	3-30	ONDE	
TUILE PLASTIMETAL	1-29	CIRRUS 46 BH	2-29	PML 160.600	3-15	3-31	PML 73 SE PERFO	4-21
TUILE ROMASTEEL	1-31	BARDAGES PERFORÉS	2-31	PML 160.600 PERFO	3-16	3-32	PLAGE	
ECO 20	1-33	BARDAGES À VENTELLES	2-33				PML 73 SE PERFO	4-23
PROFIL CINTRÉ	1-35						TOTALE	
AQUAFIX 525 AQUADRAIN-1500	1-37						PML 85 SE	4-25
TWINTILE/ECOTILE	1-41						PML 85 SE PERFO	4-27
							PML 106 SE	4-29
							PML 106 SE PERFO	4-31
							PML 135 SE	4-33
							PML 135 SE PERFO	4-35
							PML 153 SE	4-37
							PML 153 SE PERFO	4-39
							PML 158 SE	4-41
							PML 158 SE PERFO	4-43
							PML 200 SE	4-45
							PML 200 SE PERFO	4-47

TABLE DES MATIERES

5 PANNEAUX

6 PLANCHER

7 PANNES ET LISSES

8 ACCESSOIRES

JI PANNEAUX ECO	5-1	PML 60 PC	6-1	PANNE-Z & PANNE-SIGMA	7-1	PROFILS DE FINITION	8-1
JI ROOF PLUS	5-3	PML 60 PC PP	6-3	ECHANTIGNOLLES	7-2	TUILES & PERMA	8-5
JI ONDUROOF	5-5	PML 106 PC ZS	6-5	LIERNES & BRETELLES	7-3	TRANSLUCIDES	8-7
JI AGROSTEEL 2®	5-7	PML 40 PB	6-7	PANNE-C & PROFIL-OMEGA	7-4	CLOSOIRS	8-9
JI FIBROSTEEL	5-9	PML 56 PB	6-9	PROFIL DE FIXATION	7-5	ACCESSOIRES DE FIXATION	8-10
JI RENOSTEEL®	5-11	PML 60 PB	6-11	30/40/50/60/70		SORTIE TOITURE	8-11
JI ROOF	5-13	PML 106 PB	6-13	L-PROFIL 50/100/2 &	7-7	PROFILS DE FINITION POUR	8-13
JI PERMAPAN	5-15	PML 42 PS	6-15	L-MONTAGE/LISSE 50/100/4		TWINTILE/ECOTILE	
JI WALL FT 1160	5-17	PML 56 PS	6-17	CHEVETRE DE TOITURE	7-9		
JI WALL FT 1120	5-19	PML 60 PS	6-19	ET PAROI			
JI WALL FC	5-21	PML 106 PS	6-21	PLIAGE GALVA/NOIR	7-11		
VULCASTEEL ROOF	5-23	PML 158 PS	6-23				
VULCASOLAR ROOF	5-25						
VULCASTEEL ROOF ALPHA	5-27						
VULCASTEEL WALL FT	5-29						
VULCASTEEL WALL FC	5-31						
VULCASTEEL WALL ALPHA	5-33						

PROFINORD
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

PROFINORD EURL
Parc d'activité de la Vallée de l'Escaut
Z.I. N° 9 Est,
59264 Onnaing
France
T +33 (0)3 27 45 54 54
F +33 (0)3 27 45 59 59
E profinord@wanadoo.fr
EURL au capital de € 264.000
RCS Valenciennes
SIREN : 405213398
SIRET : 40521339800036
Code NAF 2410Z

JORISIDE
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

JORIS IDE NV
Hille 174
8750 Zwevezele
Belgium
T +32 (0)51 61 07 80
F +32 (0)51 61 07 51
E sales.fr@joriside.be
www.joriside.be
BTW BE 0450.452.063, RPR BRUGGE
Bankrekening: 280-0296453-58
IBAN: BE 95 2800 2964 5358
BIC: GEBABEBB

VDB
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

VDB PROFIEL BV
Houtsnipweg 1
4791 PC Klundert
The Netherlands
T +31 (0)168 359 700
F +31 (0)168 359 709
www.vdb-profiel.nl

EUROPETWINTILE
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

EUROPE TWIN TILE NV
Nijverheidslaan 1528
3660 Opglabbeek
Belgium
T +32 (0)89 81 25 81 (Belgium)
T +32 (0)89 81 25 84 (Export)
F +32 (0)89 81 25 82
E info@twintile.be
BTW BE 0462 780 565
RPR TONGEREN
Bankrekening: 735-2234444-37
IBAN: BE 35 7352 2344 4437
BIC: KREDBEBB

SBP
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

SOCIETE BRETONNE DE PROFILAGE SAS
Parc d'activités de Bel Air
22600 Saint-Caradec
France
T +33 (0)2 96 25 09 00
F +33 (0)2 96 25 08 57
E sbp@joriside.fr
SAS au capital de € 150.000
RCS Saint Brieuc
SIREN : 394625594
SIRET : 394625594 000 12
Code NAF 2433Z

JORISIDE
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

JORIS IDE ENERGY SAS
19 Z.I. de Kervidanou 3
29300 Mellac
France

SIÈGE SOCIAL:
25 Rue Abel de Pujol
59300 Valenciennes
France

T +33 (0)2 98 09 18 18
E info@joriside-energy.fr
www.joriside-energy.fr
SAS au capital de €150.000
RCS VALENCIENNES
SIREN : 529 505 745
SIRET : 529 505 745 00024
Code NAF 7112B

CBI
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

COMPTOIR DU BATIMENT ET DE
L'INDUSTRIE SAS
Alpha Parc Ouest BP 33,
Route de Nantes
79300 Bressuire
France
T +33 (0)5 49 65 83 15
F +33 (0)5 49 74 10 55
E cbi.bressuire@wanadoo.fr
SAS au capital de € 350.000
RCS Bressuire
SIREN : 351918719
SIRET : 35119871900060
Code NAF 2433Z

JORISIDE
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

JORIS IDE SUD OUEST SAS
Route d'Orthez Z.I.
40700 Hagetmau
France
T +33 (0)5 58 79 80 90
F +33 (0)5 58 79 86 02
E commercial.jiso@joriside.fr
SAS au capital de € 500.000
RCS Mont de Marsan
SIREN : 491114088
SIRET : 49111408800017
Code NAF 2433Z

Z.I. de Novital
Chemin de Casselèvres
31790 Saint Jory
France
T +33 (0)5 34 27 68 68
F +33 (0)5 34 27 68 69

JORISIDE
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

MAFER, division of JORIS IDE NV
Chaussée de Liège 157
4460 Grâce-Hollogne
Belgium
T +32 (0)4 234 18 18
F +32 (0)4 234 08 79
E mafer@mafer.be
www.mafer.be
BTW BE 0450.452.063
RPR BRUGGE
Bankrekening: 280-0296453-58
IBAN: BE 95 2800 2964 5358
BIC: GEBABEBB

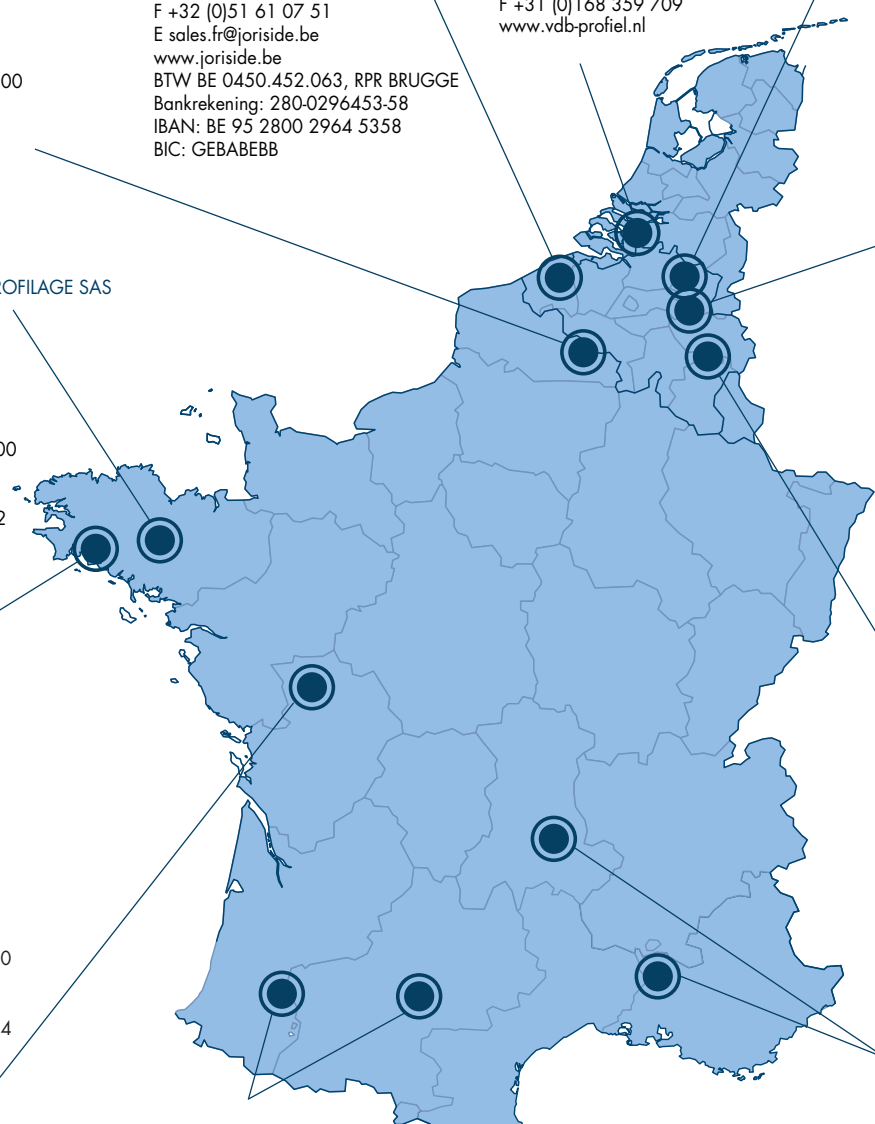
JORISIDE
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

ISOMETALL, division of JORIS IDE NV
Z.I. de la Baraque Fraiture
Route de la Roche
6960 Manhay
Belgium
T +32 (0)80 41 81 60
F +32 (0)80 41 81 61
E info@isometall.com
www.isometall.be
BTW BE 0450.452.063
RPR BRUGGE
Bankrekening: 280-0296453-58
IBAN: BE 95 2800 2964 5358
BIC: GEBABEBB

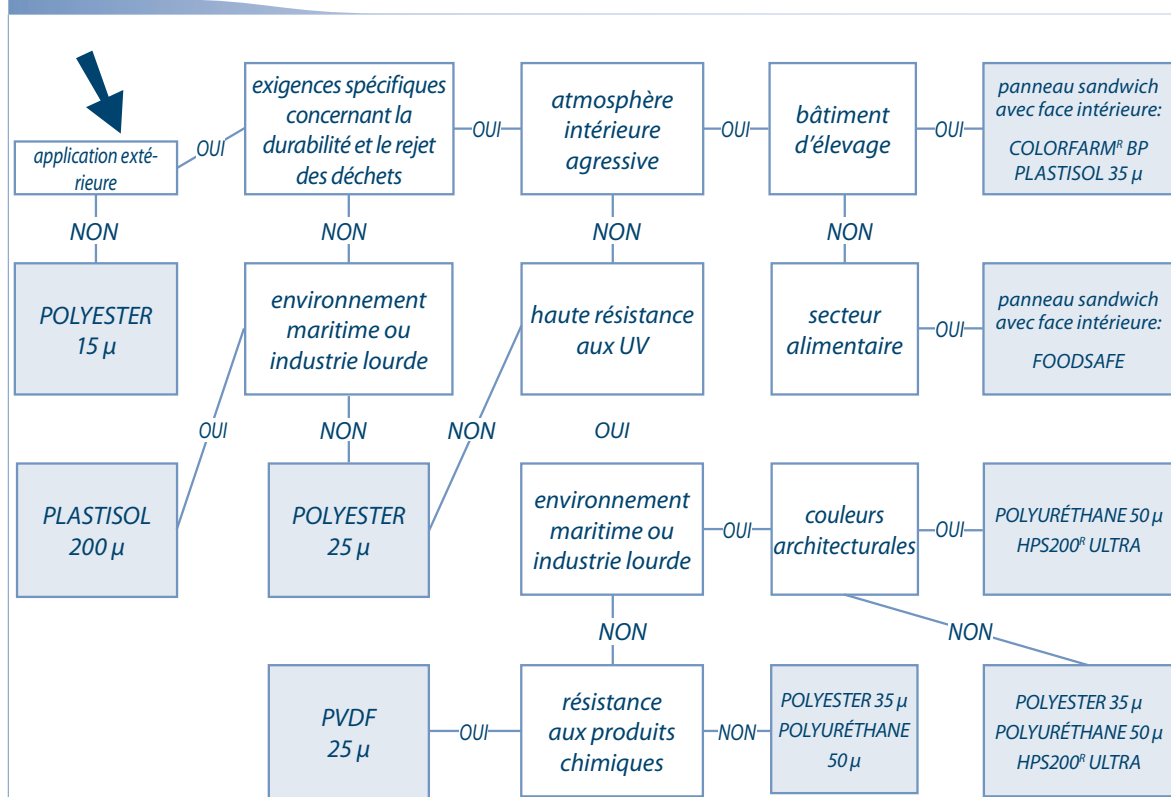
JORISIDE
THE STEEL FUTURE
MEMBER OF JORIS IDE GROUP

JORIS IDE AUVERGNE SAS
Z.I. Les Bonnes BP 12
43410 Lempdes sur Allagnon
France
T +33 (0)4 71 74 61 00
F +33 (0)4 71 74 61 01
E infosjia@joriside.fr
SAS au capital de € 138.800
RCS Le Puy en Velay
SIREN : 439 694 068
SIRET : 439 694 068 000 16
Code NAF 2433Z

Unité du Vaucluse
2525 Route d'Orange
84700 Sorgues
France
T +33 (0)4 90 39 94 95
F +33 (0)4 90 48 17 55



GUIDE DE SÉLECTION D'ACIER PRÉLAQUÉ



GUIDE PRODUIT DE L'ACIER PRÉLAQUÉ

Matériel de base:

Qualité d'acier: S280GD selon la norme EN10147

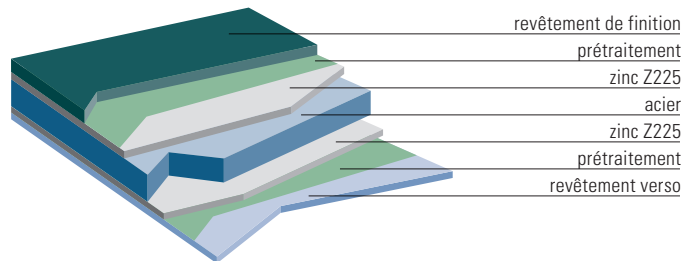
Galvanisation Sendzimir standard: Z225 ou 225 g de zinc par m² de tôle (Le HPS200 et le PRISMA sont revêtus de ZA265 ou 265g/m². (95 % de zinc + 5 % d'aluminium), ce qui procure une résistance à la corrosion un peu plus importante)

L'application et les avantages dépendent du type et de l'épaisseur de la couche de peinture (revêtement) sur la face extérieure.

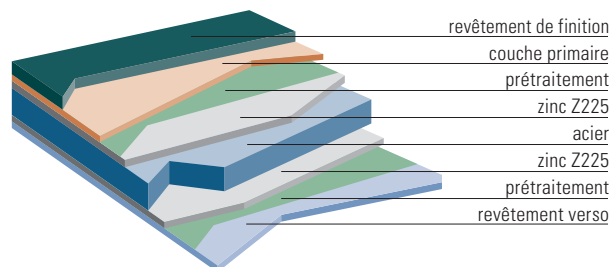
La face intérieure est toujours revêtue d'une couche de base (primaire) de 7 à 12 µ dans la couleur RAL9002.

GAMME STANDARD D'ACIER PRÉLAQUÉ

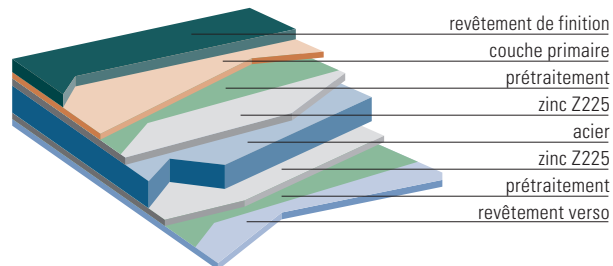
15 µ polyester (PE15) = 15 microns de polyester



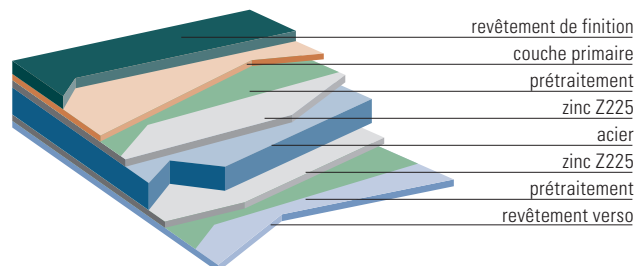
25 µ polyester (PE25) = 5 µ couche primaire + 20 µ polyester



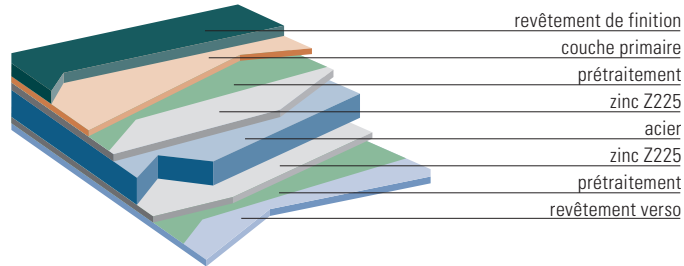
25 µ pvdf (PVDF25) = 5 µ couche primaire + 20 µ pvdf en revêtement de finition



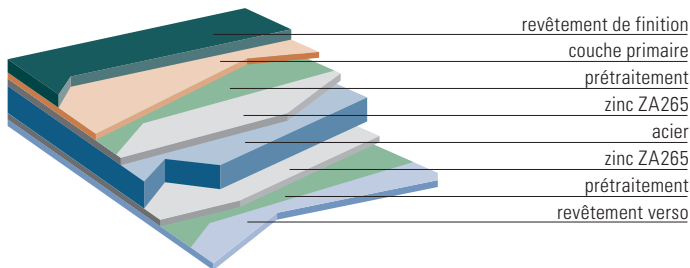
35 µ polyuréthane (PUR35) = 15 µ couche primaire + 20 µ polyuréthane



200 µ plastisol (PS200) = 5 µ couche primaire + 200 µ revêtement pvc + embossage lisse ou Leathergrain



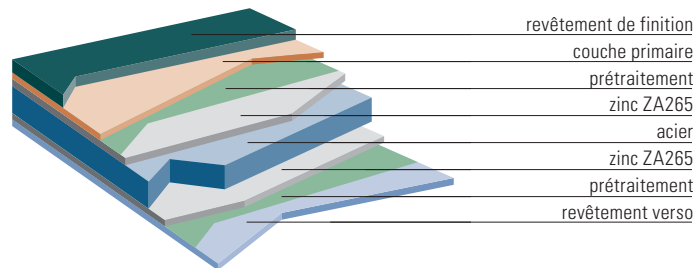
HPS®ULTRA (PS200H) = 5 µ couche primaire + 200 µ revêtement pvc + embossage Scintilla



Remarque:

- Moins d'absorption des saletés grâce à un embossage moins profond qu'un embossage lisse ou Leathergrain
- Excellente durabilité : garantie CONFIDEX jusqu'à 40 ans (sur demande à la commande)

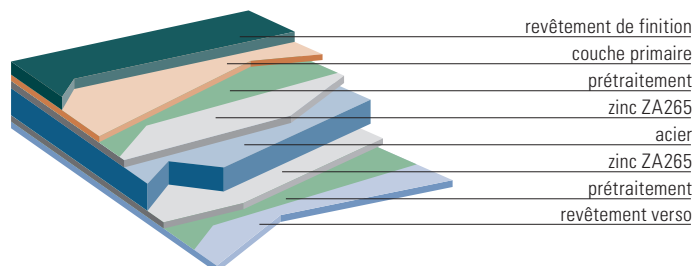
60 µ HDX (PUR60) = 5 µ couche primaire + 55 µ top coat



Remarque:

- Excellente durabilité : garantie CONFIDEX jusqu'à 25 ans (sur demande à la commande)

CLOUDY (PE25) = 5 µ couche primaire + 20 µ polyester + vernis Cloudy



PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

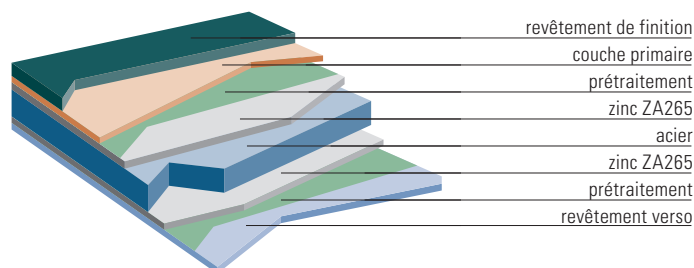
PROPRIÉTÉS TECHNIQUES	PE15	PE25	PVDF25	PUR35	PS200	HPS200 ®ULTRA	PUR60 HDX	CLOUDY
ductilité	≤ 3 t	≤ 3 t	≤ 2 t	≤ 2 t	≤ 3 t	≤ 1,5 t	≤ 1,5 t	≤ 1 t
résistance à la corrosion (test de la brume de sel)	150 heures	360 heures	500 heures	500 heures	700 heures	1 000 heures	700 heures	360 heures
Résistance aux UV		RUV2	RUV4	RUV4	RUV2	RUV4	RUV4	RUV4
Classe inflammabilité CSTB NF EN 13501-1		M0 A1	M0 A1	M0 A1			M0 A1-2	A1
Dureté / résistance aux éraflures	HB-H	HB-H	HB-H	HB-H	4-6B	4-6B	F-H	F
Résistance aux acides ou bases		bonne	très bonne	bonne	bonne	bonne	bonne	bonne
Résistance aux produits chimiques		bonne	excellente	bonne	bonne	bonne	bonne	bonne

PLAQUE INTÉRIEURE SPÉCIALE DE PANNEAU SANDWICH

Secteur agricole

COLORFARM ® BP (CF35) = couche primaire de haute qualité + 30 µ copolymère souple

Avantages:
bonne résistance à la corrosion, à
beaucoup de produits chimiques
que l'on retrouve dans les étables et
à l'humidité



secteur alimentaire:

Guide Foodsafe selon la norme NF P75-401-1

Ai1	atmosphère non agressive	entretien régulier	faible humidité ambiante	- 40°C à + 25°C	PE15 ou PE25 *	stockage d'emballages secs ou de produits congelés (sauf poisson non emballé), local de triage et d'emballage
Ai2	atmosphère non agressive	entretien régulier	humidité ambiante moyenne	0°C à + 25°C	PE15 PE25	stockage (fruits et légumes) dans un environnement contrôlé, conservation de produits laitiers
Ai3	atmosphère non agressive	nettoyage non intensif	humidité ambiante élevée	0°C à + 25°C	PUR 35 **	Stockage et préparation dans un environnement humide (salade, fleurs, fruits) Production de glace-congélation de viande
Ai4	atmosphère peu agressive	nettoyage non intensif	humide	0°C à + 25°C		Cave à vin, abattoir, découpe de charcuterie, transformation du beurre
Ai5	atmosphère agressive	nettoyage intensif	très humide	0°C à + 35°C	PVC 150 ***	Champignonnerie, fromagerie, stockage et congélation de poisson non emballé
Ai6	atmosphère très agressive	nettoyage très intensif	saturée	0°C à + 40°C		Éviscération, salage, saumurage, usine de produits laitiers ou de fromage, fruits de mer

* Standard RAL 9002, sur demande RAL 9010

** RAL 9002, RAL9010

*** film de pvc laminé de 150µ: RAL 9002, RAL 9010